Structural Hot Spot Stress 法を用いた跨座式モノレール鋼軌道桁の疲労強度評価

構造研究室 塚原雄介

## 1.研究の背景, 目的

鋼構造物の疲労強度評価手法として,Hot Spot Stress (以下,HSS)法を用いた疲労照査法がある. 鋼構造物の疲労設計指針(以下,「JSSC 指針」)で は,HSS を FEM 解析により求める場合,「3 次元 解析にソリッド要素を用い,溶接ビードもモデル 化することを原則とする」と規定している.しか し,図1に示す実桁 FEM モデルを全て Solid 要素 とする場合,大容量のメモリを要することになる. 従って,実構造物をモデル化する際には,Solid 要 素モデルの合理的且つ信頼性のある疲労照査モデ ルが必要である.

そこで本研究では、荷重伝達型十字溶接継手を 対象に、合理的且つ信頼性のある疲労照査モデル を検討した.その後、モノレール鋼軌道桁の主桁・ 横桁交差部の疲労強度評価に適用した.

## 2.十字継手での疲労照査モデルの検討

(1) 解析概要

対象の十字溶接継手モデルを図2に示す.解析 モデルは図3に示す4ケースとした.Case2~ Case4のモデル化は,Shell要素を用いることで計 算負荷の低減を図り,溶接ビードのモデル化をパ ラメータとした.解析モデルの概要を以下に示す. 1)Solidモデル:全てSolid要素で作製した基準.

Case2~4と解析結果比較を行う.

- Shell, Solid 混合モデル:溶接ビードから十分 に離れた位置で Shell 要素と Solid 要素を結合 させたモデル.両要素の結合は図4に示すよ うに, Shell 要素(板厚 13mm)を Solid 要素 軸方向へ1 要素,挿入することで剛結合のモ デル化とした.
- Shell モデル:溶接ビードを考慮せず,板を交 差させた最も簡易なモデル.
- Shell 溶接モデル:図5に示すように、溶接部の板厚を増すことで溶接ビードを考慮したモデル.
- (2) 解析結果 応力分布を図4に,溶接止端近傍の拡大を図5 に示す.応力は軸方向応力を用いた.

解析結果を以下に示す.



解析モデル (平面)

叉 9

- A) Shell, Solid 混合モデル:図6より,板中心ら140mm位置(Shell, Solid 結合位置)で応力の乱れが見られるものの,結合部の前後ではSolid モデルの応力と概ね一致した.また応力,HSS 値がそれぞれ概ね一致した,
- B) Shell モデル: Solid モデルの応力値より小さく, 溶接止端付近での応力差が顕著である.
- C) Shell 溶接モデル:溶接止端付近応力,HSS 値に差異がみられる.

以上から, Shell, Solid 混合モデルを合理的且 つ正確な疲労照査モデルとした.

## 3.実桁 FEM モデルでの疲労強度評価

(1) 解析概要

モノレール鋼軌道桁の主桁・横桁交差部を対 象に Shell, Solid 混合モデルを適用し,疲労強度 評価を行った. 解析モデルを図7,図9に示す. Shell, Solid の結合は結合部で応力が乱れること を踏まえ,溶接止端から十分離れた位置で結合し た.載荷条件は主桁が最大曲げとなるように車輌 軸重を配置し,単線載荷とした.

疲労照査は JSSC 指針に基づいて行った. 応力 解析により最大 HSS 応力範囲を求め,疲労限の 照査,繰返し数を考慮した照査をもとに,疲労強 度評価を行った

(2) 解析結果 HSS と疲労照査

着目する十字溶接継手の最小主応力コンター を図 11 に,応力分布を図 12,図 13 に示す.現 状モデルの応力分布より最大HSS範囲を算出し, 耐用年数を 100 年として照査した結果,主桁 Web 溶接止端部において照査を満足しなかった.

(3) 疲労強度向上法の検討

十字溶接継手部に図 14 に示す R=200mm のフ ィレットを追加し,解析を行った.解析条件,疲 労照査手法は現状モデルと同様である.図 15, 図 16 の応力分布を用いて照査した結果,照査を 満足した.

## 4まとめ

本研究では、Shell、Solid 混合モデルを合理的且 つ正確な疲労照査モデルとして提案した.また、 Shell、Solid 混合モデルは結合部で応力が乱れるこ とから、溶接止端から十分離れた位置で結合する 必要がある.













参考文献

<sup>1)</sup> 日本鋼構造協会:鋼構造物の疲労設計指針・同解説,丸善,2012.